

Link do produktu: <https://termix24.pl/drabina-aluminiowa-2-elementowa-400cm-99-szczebli-p-25817.html>

## DRABINA ALUMINIOWA 2-ELEMENTOWA 400CM 9+9 SZCZEBLI

Cena	<b>576,67 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BR-00-3209</b>
Kod producenta	<b>BR-00-3209</b>
Kod EAN	<b>5904680290018</b>
Producent	<b>BRAKET</b>

### Opis produktu

\*SHORTDESC\*

Dane techniczne:

ilość stopni: 9+9

wysokość po rozstawieniu w układzie ""A"": 230cm

wysokość całkowita: 400cm

wysokość po złożeniu: 242cm

waga: 10.1kg

dopuszczalne obciążenie: 150kg

\*LONGDESC\*

Drabina aluminiowa 2-elementowa jest bardzo wytrzymała i lekka .

Aluminiowa konstrukcja ułatwia jej transport.

Pracując na tej drabinie mamy poczucie bezpieczeństwa dzięki antypoślizgowym stabilizatorom z tworzywa sztucznego.

\*PACKINFO\*

\*ADDINFO\*

zdjęcie poglądowe.