

Link do produktu: <https://termix24.pl/drabina-aluminiowa-2-elementowa-510cm-1111-szczebli-p-25818.html>



## DRABINA ALUMINIOWA 2-ELEMENTOWA 510CM 11+11 SZCZEBLI

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena             | <b>790,02 zł</b>     |
| Numer katalogowy | <b>BR-00-3211</b>    |
| Kod producenta   | <b>BR-00-3211</b>    |
| Kod EAN          | <b>5904680211013</b> |
| Producent        | <b>BRAKET</b>        |

### Opis produktu

\*SHORTDESC\*

Dane techniczne:

ilość stopni: 11+11  
wysokość po rozstawieniu w układzie ""A"": 280cm  
wysokość całkowita: 510cm  
wysokość po złożeniu: 295cm  
waga: 13.3kg  
dopuszczalne obciążenie: 150kg

\*LONGDESC\*

Drabina aluminiowa 2-elementowa jest bardzo wytrzymała i lekka .  
Aluminiowa konstrukcja ułatwia jej transport.

Pracując na tej drabinie mamy poczucie bezpieczeństwa dzięki antypoślizgowym stabilizatorom z tworzywa sztucznego.

\*PACKINFO\*

\*ADDINFO\*

zdjęcie poglądowe.