

Link do produktu: <https://termix24.pl/klej-do-styropianu-tytan-euro-line-epsxps-750ml-p-34624.html>



## KLEJ DO STYROPIANU TYTAN EURO-LINE EPS/XPS 750ML

Cena	<b>39,35 zł</b>
Numer katalogowy	<b>KLEJ ST EUR</b>
Kod producenta	<b>10044772</b>
Kod EAN	<b>5902120180653</b>
Producent	<b>TYTAN</b>

### Opis produktu

Jednokomponentowy klej poliuretanowy przeznaczony do klejenia płyt styropianowych przy ocieplaniu ścian zewnętrznych budynków oraz styroduru XPS do membran bitumicznych przy termoizolacji fundamentów.

Produkt charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do materiałów budowlanych, tj. spieniony polistyren (EPS), ekstrudowany polistyren (XPS), płyty poliuretanowe (PUR, PIR), płyty kartonowo-gipsowe, drewno/korek, beton zwykły i komórkowy, metal, kamień, elementy ceramiczne, silikaty, powierzchnie bitumiczne z posypką mineralną, różne rodzaje tynków i pokryć dachowych.

#### ZALETY

Łatwy i wygodny w nakładaniu

Końkowanie po 2 h

Bardzo dobra przyczepność do podłoży mineralnych oraz do styropianu EPS i XPS

Zastosowanie w szerokim zakresie temperatur

#### ZASTOSOWANIE

Klejenie płyt styropianowych do podłoży mineralnych przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS)

Mocowania płyt EPS oraz XPS do powierzchni podziemnych części budynków z bitumiczną powłoką hydroizolacyjną lub bez, przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej

Klejenie kasetonów styropianowych, parapetów

Wypełnianie szczelin dylatacyjnych w izolacji termicznej

#### PARAMETRY TECHNICZNE

Kolor: żółty

Temperatura aplikacji: od 0°C do +30°C

Temperatura puszkii: od +10°C do +30°C

Czas korekty: ok. 15 min\*

Czas końkowania: po 2 h\*

Współczynnik przewodzenia ciepła: 0,036 W/mK

Wydajność elewacja: ok. 8 m<sup>2</sup>\*

Wydajność fundament: ok. 12 m<sup>2</sup>\*

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt)

\*Mierzone w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%.

Niższa temperatura i wilgotność oraz większa grubość spoiny wydłużają czas utwardzenia