

Link do produktu: <https://termix24.pl/polautomat-spawalnicy-tecnomig-205-lcd-migtigmma-synergic-p-32340.html>



PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY TECNOMIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC

Cena	1 740,20 zł
Numer katalogowy	BW TMIG205LC
Kod producenta	TMIG205LCDV2
Kod EAN	5903991108401
Producent	IDEAL

Opis produktu

DANE TECHNICZNE:

Moc 6,4 kW
Napięcie stanu jałowego 64 V
Prąd maksymalny 200 A (MIG) / 150 A (TIG/MMA)
Prąd przy pracy 100% 160 A (MIG)
Prąd przy pracy 60% 200 A (MIG)
Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu do lutowania 0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,0 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 3,2 mm
Stopnie regulacji prądu spawania Bezstopniowo
Zakres regulacji prądu spawania 35 - 200 A (MIG) / 20 - 150 A (MMA/TIG)
Prąd pobierany z sieci 20,3 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej 25C
Znamionowe napięcie zasilania 230 V; 50Hz (1ph)
Rozmiar szpuli drutu 0,45 - 5 kg
Stopień ochrony IP 23S
Waga urządzenia / zestawu 15/16 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 540x240x385 mm

CECHY UŻYTKOWE:

TECNOMIG 205 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX.

Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

TECNOMIG 205 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium.

Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu.

Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału.

Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Wyświetlacz LCD umożliwi dokładną regulację parametrów spawania takich jak :
regulacja indukcyjności

dojazdu drutu
upalania drutu
wypływu gazu po zakończeniu spawania

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

uchwyt spawalniczy MIG 15 o długości 3 m
przewód masowy o długości 2 m
przewód elektrodowy o długości 2 m