

## PRZECINARKA RĘCZNA TP-125 S



Cena	<b>2 985,00 zł</b>
Cena poprzednia	<b><del>3 244,17 zł</del></b>
Numer katalogowy	<b>RI 11973</b>
Kod producenta	<b>11973</b>
Kod EAN	<b>8413797119732</b>
Producent	<b>RUBI</b>

### Opis produktu

#### OPIS:

W odpowiedzi na potrzeby zgłaszane przez różne rynki w RUBI stworzono serię jednoprowadnicowych przecinarek ręcznych TP-S,

które są przewidziane do intensywnych cięć każdego rodzaju materiałów ceramicznych.

Przecinarki TP-S nadają się przede wszystkim do cięć gresu porcelanowego (Bla).

Pojedyncza odporna na zużycie prowadnica zapewnia niespotykaną trwałość narzędzia.

Na przecinarkach TP-S pracuje się poprzez pchnięcie w przód, a ergonomiczna rączka z łamaczem o sile nacisku do 1000 kg pozwala na szybkie cięcie i łamanie płytek o grubości 5-20mm.

Dodatkowo łamacz wielopunktowy w przecinarkach TP-S zapewnia wysoką jakość nacięć diagonalnych i pod kątem.

Wszystkie przecinarki serii TP-S posiadają obrotowy przymiar montowany na centralnym trzpieniu ułatwiający i przyspieszający wykonywanie cięć pod kątem.

Ogranicznik boczny umożliwia wykonywanie powtarzalnych cięć w sposób łatwy i maksymalnie precyzyjny.

Przecinarki TP-S posiadają aluminiową podstawę dwuwarstwową z efektem tłumienia uderzeń oraz podporami bocznymi pod płytki dużych formatów.

Wykonawca podczas cięcia stoi obok przecinarki (podobnie jak w większości pozostałych przecinarek i inaczej niż w przypadku przecinarki TP-T).

Przecinarki TP-S pracują z uniwersalnym kółkiem O 22 mm,

dzięki czemu przecinarkę można stosować do cięcia różnorodnych materiałów ceramicznych.

Wszystkie powyższe cechy powodują, że przecinarka TP-S jest niezwykle łatwa w obsłudze, bardzo trwała i równocześnie stosunkowo lekka.

Przecinarki TP-S nie wymagają szczególnej troski jeśli chodzi o konserwację, gdyż prowadnica nie wymaga smarowania.

Na rynku istnieją płytki o grubości powyżej 15mm, które przez swoje fizyczne właściwości, możliwe wewnętrzne i powierzchniowe naprężenia, są trudne do obróbki przecinarką ręczną.

Zaleca się wykonanie kilku cięć próbnych aby zweryfikować dobór właściwej przecinarki.