

Link do produktu: <https://termix24.pl/punktak-automatyczny-p-31070.html>

## PUNKTAK AUTOMATYCZNY



Cena	<b>14,60 zł</b>
Numer katalogowy	<b>YT-47161</b>
Kod producenta	<b>YT-47161</b>
Kod EAN	<b>5906083007514</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Opis produktu

Punktaki przeznaczone są do szybkiego , precyzyjnego zaznaczania punktów na powierzchni obrabianego materiału np. drewna , metalu lub tworzywa sztucznego.

Najczęściej używane do oznaczenia punktu przed rozpoczęciem wiercenia.

Tzw. punktowanie ułatwia rozpoczęcie wiercenia , ograniczając niekorzystny efekt przesuwania się wiertła po powierzchni materiału .

Zaznaczenie powstaje w wyniku uderzenia ostrego końca punktaka w materiał.

Tradycyjna metoda punktowania wymaga użycia młotka .

Prezentowane punktaki automatyczne, znakują materiał dzięki zastosowaniu silnej wewnętrznej sprężyny poruszającej stalową, hartowaną iglicę .

Eliminują zatem, konieczność noszenia ciężkiego młotka.

Punktak nie wymaga naciągania sprężyny -odbywa się to w sposób automatyczny.

Bezpośrednio po dociśnięciu iglicy do materiału i uderzeniu, możemy powtórzyć czynność, zaznaczając kolejny punkt.

Punktak posiada regulację siły uderzenia wykorzystywaną w celu optymalnego dopasowania do twardości znaczonego materiału.

#### Przeznaczenie / Zastosowanie

Do zaznaczania punktów przed rozpoczęciem wiercenia.

Używanie punktaka minimalizuje efekt tzw. pływania wiertła.

#### Sposób użycia

Przystawić punktak ostrym końcem do znaczonego materiału.

Docisnąć silnie ręką , iglica uderzając zaznaczy trwale punkt na materiale.

Punktak nie wymaga naciągania sprężyny -odbywa się to w sposób automatyczny.

Bezpośrednio po dociśnięciu iglicy do materiału i uderzeniu, możemy powtórzyć czynność, zaznaczając kolejny punkt.

#### Dane techniczne

Numer indeksu YT-47161

EAN 5906083007514

Marka Yato

Waga brutto (kg) 0.1180

Master Carton MC 72

Inner Box IB 12

Pał 1440

Długość [mm] ok.140

Materiał ABS, aluminium, stal hartowana

Przeznaczenie Do zaznaczania punktów przed rozpoczęciem wiercenia.

Używanie punktaka minimalizuje efekt tzw. pływania wiertła.

Wykończenie korpus aluminiowy moletowany