

Link do produktu: <https://termix24.pl/tarcza-diamantowa-segmentowa-sigma-350mm-p-15537.html>



TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA SIGMA 350MM

Cena	551,68 zł
Numer katalogowy	TD-350 SIGMA
Kod producenta	85020
Kod EAN	5907234850201
Producent	IN CORPORE

Opis produktu

Opis:

- do cięcia asfaltu i świeżego betonu
- segmentowa
- do maszyn jezdnych i ręcznych
- zabezpieczenie przed podcinaniem
- spawana laserowo
- polska produkcja
- średnica tarczy - 350 mm
- średnica otworu -25,4
- warunki pracy - na sucho i na mokro

Zasady użytkowania:

- Dobrać typ tarczy odpowiednio do ciętego materiału i parametrów maszyny (ilość obrotów/min., średnica wałka, moc).
- Nie powiększać otworu mocującego tarczę.
- Dokładnie i pewnie zamocować tarczę na maszynie zgodnie ze strzałkami kierunku obrotów. Przed montażem oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.
- Dbać o należyty stan techniczny łożysk, wałka napędowego, dysków dociskowych i pierścieni redukcyjnych maszyny.
- Cięcie rozpoczynać i kontynuować płynnie i powoli, nie naciskając na maszynę. Całkowicie wystarczający jest nacisk wynikający z ciężaru maszyny. Zbyt duży nacisk powoduje przyspieszone zużycie tarczy.

-
- Ciąć tylko w linii prostej, nie przekrzywiać tarczy w stosunku do powierzchni cięcia, nie dopuszczać do zakleszczenia i do niekontrolowanego przemieszczania się materiału względem tarczy, pewnie zamocować cięty materiał.
 - Nie przekraczać dopuszczalnych prędkości i zalecanych głębokości cięcia. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach.
 - Zabrania się szlifowania bocznymi powierzchniami segmentów diamentowych tarcz.
 - Podczas cięcia na sucho tarcza musi być okresowo, łagodnie wycofywana w szczelinie, aby mogła bez obciążenia nabrać odpowiednich obrotów i samoczynnie schłodzić się.
 - Stosowanie tarcz do materiałów trących znacznie zmniejsza ich trwałość.
 - Stosowanie tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów trących może powodować ich szybsze zużycie, natomiast do cięcia materiałów twardych może prowadzić do ich "stępienia" i przegrzania.
 - Przy cięciu materiału właściwego dla danej tarczy następuje samoistne "ostrzenie" się segmentów. W przypadku "stępienia" się tarczy (objawy: silne iskrzenie) należy tarczę "naostrzyć" poprzez przecięcie krótkiego odcinka w ściernym materiale (np. w piaskowcu).
 - Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone w sposób ciągły wodą. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tych tarcz wodą podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy.
 - Przy stosowaniu tarcz przeznaczonych wyłącznie do pracy na mokro niedopuszczalna jest ich praca na sucho.
 - Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt silny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą; używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa.
 - Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych właściwościach niż materiał cięty.
 - Niedopuszczalna jest praca tarczą uszkodzoną, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużytą, z wykruszonymi segmentami.
 - Pracować wyłącznie w kasku, okularach ochronnych i ubraniu ochronnym, przestrzegać przepisów BHP.
 - Stosować wyłącznie maszyny z zalecanymi przez ich producentów osłonami tarcz.
 - Przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych i odkurzaczy odpylających.
 - Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących tarczy wynikające z: zastosowania do innego niż wskazany dla niej rodzaj materiału, szczególnych właściwości danego rodzaju materiału, stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia, złego stanu technicznego maszyny, nieodpowiedniej techniki cięcia.
 - Aby jakkolwiek reklamacja mogła być rozpatrywana, reklamowana tarcza musi posiadać co najmniej 50% wysokości segmentu diamentowego (części roboczej).
 - W przypadku jakichkolwiek wątpliwości kontaktować się ze sprzedawcą.