

Link do produktu: <https://termix24.pl/zestaw-5-koronek-diamentowych-drygres-p-32236.html>

## ZESTAW 5 KORONEK DIAMENTOWYCH DRYGRES



Cena	<b>761,75 zł</b>
Numer katalogowy	<b>RI 06968</b>
Kod producenta	<b>06968</b>
Kod EAN	<b>8413797069686</b>
Producent	<b>RUBI</b>

### Opis produktu

#### Opis

Wiertła DRYGRES są najlepszym rozwiązaniem dla użytkowników chcących wierceć różnej wielkości otwory w płytkach każdego rodzaju.

Wiertła DRYGRES są idealne do wiercenia w gresie, gresie porcelanowym, granicie i marmurze.

Diament w wiertłach DRYGRES nakładany jest technologią lutowania próżniowego, co zwiększa ich odporność na wysokie temperatury oraz tarcie.

RUBI oferuje różne zestawy skrojone na potrzeby każdego glazurnika.

Zestawy z koronkami DRYGRES pozwalają na profesjonalne przygotowanie otworów pod instalacje wodne, odpływy, puszkę elektryczne itd.

Zestaw DRYGRES składa się z:

- prowadnicy MULTIDRILL
- wiertła diamentowych do pracy na sucho fi 28, 35, 43 i 65 mm (Ref. 06967)
- wiertła diamentowych do pracy na sucho fi 28, 35, 43, 50 i 65 mm (Ref. 06968)
- wiertła diamentowych do pracy na sucho fi 6, 8, 20, 35, 50 i 68 mm (Ref. 06969)
- wiertła diamentowych do pracy na sucho fi 6 (x2), 20 i 35 mm oraz tarczy diamentowej TCR-115 SUPERPRO (ref. 68923)
- walizki

Wiertła DRYGRES, dzięki gwintowi M14, mogą być używane bezpośrednio na szlifierce, lub dzięki łącznikowi (ref. 05976) na wiertarce bez udaru.

Średnia trwałość koronek DRYGRES 20-75 mm to 60 otworów i ZAWSZE zależy od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania.

Wiertła DRYGRES mogą wykonywać otwory do 36 mm głębokości.

Boczny otwór w koronkach DRYGRES 20-75 mm pozwala na lepsze chłodzenie i usuwanie pozostałości po wywierceniu każdego otworu.

Należy pamiętać o każdorazowym oczyszczeniu i sprawdzeniu wiertła przez rozpoczęciem wiercenia.

Maksymalna szybkość robocza wiertła wynosi od 14000 obr/min.

Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia.